

GEBRAUCHSANWEISUNG

TEMPO-CAD



Deutsch

1.) Eigenschaften

Chemi. Charakterisierung	-	PMMA Polymethylmethacrylat/Pigmet
Biegefestigkeit	MPA	≈ 78
Wasseraufnahme	µg/mm³	≈ 19 – 25
E-Module	MPA	≈ 2988
Restmonomergehalt	%	0,02

2.) Allgemein

Tempo-Cad Fräsröhrlinge dienen zur Herstellung von Kronen und Brücken als Langzeitprovisorien und können mit allen CAD/CAM Systemen benutzt werden. Für die Verarbeitung sind ausschließlich Hartmetallfräser zu verwenden. Beachten Sie, dass durch den unsachgemäßen Einsatz von Fräswerkzeugen, Polierbürsten, Dampfstrahlern und Wasserbädern das Material Überhitzung ausgesetzt werden kann. Dies kann zu einer Schädigung des Materials führen!

3.) Indikationen

Tempo-Cad ist ein Produkt aus PMMA zur Herstellung von provisorischen Kronen und Brücken, und wird in der Mundhöhle bis zur dauerhaften Wiederherstellung verwendet. Restaurierungen werden mit CAD-CAM Technik durch einen Zahntechniker konzipiert und hergestellt.

4.) Kontraindikation

Patienten, die empfindlich oder mit allergischer Diagnose sollten dieses Produkt nicht verwenden.

Hinweis: Bitte alle benannten Information an den Zahnarzt weitergeben, damit vor der Verwendung zur Behandlung eines Patienten Empfindlichkeit oder Allergien befragt werden kann.

5.) Nebenwirkungen

Bei korrekter Verarbeitung und Anwendung durch den Zahnarzt und Zahntechniker wurden keine Nebenwirkungen beobachtet. Immunreaktionen (zum Beispiel Allergien) können nicht vollständig beseitigt werden. Bitte teilen Sie uns die möglichen Nebenwirkungen oder Nebenwirkungen Zweifel.

6.) Fräsen

Zum Heraustrennen des gefrästen Gerüsts aus dem Fräsröhrling ist ein feinverzahnter Hartmetallfräser einzusetzen. Trennen Sie die Haltestege vorsichtig und ohne Druck anzuwenden durch. Die Restaurationen können mit geeigneten Silikonpolieren und Ziegenhaarbüsten vorpoliert werden. Die Hochglanzpolitur erfolgt mit diesen Zweck empfohlenen Diamanten Polierpasten. Zur Vermeidung von Plaque-Bildung ist eine sorgfältig durchgeführte Politur eine unabdingbare Voraussetzung.

7.) Reinigung

Nach der Fertigstellung der Krone/Brücke mit Druckluft reinigen. Dampfreinigungsgeräte sind nicht zu empfehlen. Deformation des Produktes bei hoher Temperatur und Druck. Sie können das Produkt mit Wasser in einem Ultraschallbad reinigen.

8.) Befestigung

Befestigung mit sämtlichen provisorischen Zementen möglich.

9.) Produktbeschreibung

Dient zur Herstellung von provisorische Kronen- und Brücken um den Austausch der Zahn oder Zahnguppen zu ersetzen. Einsatz in allen offenen CAD-CAM-Systemen. Als Disk oder Block in verschiedenen Farben erhältlich.

10.) Vorteile

- Durch den industriellen Polymerisationsprozess sehr hohe Materialhomogenität.
- Für den klinischen Einsatz ausgewogene Kombination zwischen Bruchfestigkeit und Elastizität. Das garantiert eine hervorragende Langzeitstabilität.
- Ausgezeichnete Abriebfestigkeit.
- Gewährleistet eine hohe Prozesssicherheit, keine Mischfehler, keine Polymerisationsschrumpfung und kein unangenehmer Geruch, da keine Handmischung oder Kartusche.
- Erweiterte Fräseigenschaft dank der wirtschaftlichen Herstellung.
- Dauerhafte Farbstabilität und Ästhetik.
- Natürliche Fluoreszenz.



2195



Bitte beachten Sie die Gebrauchsanweisung



Lot Nummer



Verfallsdatum



Artikel Nummer



Schachtelinhalt



Hersteller Name und Anschrift



Vor Sonnenlicht schützen Trocken

Ref. No: 4.2.3 - 2.F9

Hazırlanma Tarihi: 06.02.2017

Rev. Tr.: 01.10.2019 Rev: 007