

GEBRAUCHANWEISUNG

PRINT-ON



Deutsch

Produkt: Produkt Typ: Produkt Form: Indikation:	Perma, Denture, Splint und Glaze Resin für 3D Drucker Flüssig PrintOn sind lichthärtende Dentalharze für additive Herstellung von dentalen Formteilen mit 3D Druck. 3D-Drucker.	Kontraindikation: Mögliche Nebenwirkungen: Kompatibilität: Nutzungszeitraum: Gebrauchsanweisung Um die besten Funktionen mit PrintOn Cyclone zu erhalten, gehen Sie bitte wie folgt vor:	Das Material sollte für keinen anderen Zweck als die spezifizierte Zahnformherstellung verwendet werden. Wenn Sie auf einen der Bestandteile allergisch sind oder allergisch auf Kontakt reagieren, verwenden Sie das Material nicht. Kann bei Personen, die auf das Materialinhalt allergisch sind, allergische Reaktionen hervorrufen. Das Produkt ist ein erstklassiges lichthärtendes Harz auf Methakrylatbasis. Das Produkt ist für den Einsatz in 3D-Druckern (DLP; SLA; CLIP; LCD) geeignet. 2 Jahre (Haltbarkeit) in nicht polymerisierter Form. In polymerisierter Form bis es aus dem Mund des Patienten genommen wird.
Perma: Herstellung von temporären und permanent Kronen und Brücken; Temporäre 3D Resin ist ein zahnfarbenes Harz für den 3D-Drucker. Für die Herstellung von provisorischen Kronen- und Brückenversorgungen, Inlays, Onlays und Veneers. Spezifiziert für Brücken von bis zu sieben Gliedern und ist in verschiedenen Zahnfarben erhältlich. Dieses Material bietet eine hervorragende Randanpassungsfähigkeit, Festigkeit und Ästhetik. Splint: Schienenproduktion; Dieses Produkt, genannt Aufbissplatte, Nachtplatte oder kieferorthopädische Platte, ist ein nicht-invasives, reversibles Behandlungswerkzeug als Aufbissplatte und Mundschutz. Denture: Herstellung von herausnehmbaren Prothesenbasen; Eine herausnehmbare Prothesenbasis, die alle Zähne in einem einzigen Zahnbogen ersetzt. Glaze: Glanz-Glasur; Glaze ist eine lichthärtende Schutzschicht. Dieses Produkt bietet eine ästhetisch glänzende Oberfläche für künstliche Zähne, herausnehmbaren Zahnersatz, provisorische und permanent Kronen und Brücken. Es erzeugt eine polierte und glatte Oberfläche durch Auftragen auf prothetische Bereiche, die mit einer Poliermaschine schwer zu erreichen sind.	Empfehlungen für die Druckvorstufe: <ul style="list-style-type: none">• Vor Gerbauch gut schütteln.• Gießen Sie PrintOn vorsichtig in das vorgesehene Fach des 3D-Druckers.• Lassen Sie das Material in der Schale, bis alle Blasen im Material verschwunden sind. Halten Sie eine Verarbeitungstemperatur von 23 °C bis 40 °C ein.• Stellen Sie sicher, dass der 3D-Drucker sauber ist.• Stellen Sie sicher, dass es ausreichend mit PrintOn-Harz gefüllt ist. Empfehlungen nach dem Drucken: <ul style="list-style-type: none">• Produzierte Objekte nach Abschluss zum abtropfen im Drucker hängen lasse.• Reinigen Sie die Gegenstände mit einer geeigneten Reinigungslösung.• Mit PrintOn hergestellte Dentalprodukte können beliebig poliert und verarbeitet werden.• PrintOn ist aufgrund seiner geringen Viskosität fältrierbar. Empfohlener Filterdurchmesser : <100 µm.• Füllen Sie das PrintOn-Harz innerhalb von 12 Stunden aus dem Tray in die Flasche.		

Sicherheitswarnung

- PrintOn kann Augen und Haut reizen.
- Hautkontakt mit nicht polymerisiertem Material vermeiden.
- In seltenen Fällen können allergische Reaktionen auf Bestandteile von PrintOn-Harzen auftreten.
- Alle PrintOn-Produkte erst weiterverarbeiten, wenn sie vollständig auspolymerisiert sind.
- PrintOn Klasse Ila Produkte sollten mit 50 µm bedruckt werden um die technischen Werte zu optimieren.
- Es darf nur von autorisiertem Personal verwendet werden. Patientenzielgruppe für Medizinprodukte: Erwachsene und Jugendliche
- Die Nichtbeachtung der gegebenen Anweisungen führt zu schlechterer oder ungenügender Qualität.
- Beim Arbeiten Schutzhandschuhe (Nitrilhandschuhe), Schutzkleidung und Schutzbrille tragen.
- Vermeide Augenkontakt! Bei versehentlichem Augenkontakt mit flüssigem Material sofort gründlich mit Wasser spülen und ggf. Arzt konsultieren.
- Vermeiden Sie direkten Hautkontakt.
- Biokompatibilität ist nur bei sachgemäßer Anwendung (Polymerisation unter Schutzatmosphäre) gewährleistet!

Lagerung:

Geschlossene Flasche trocken und lichtgeschützt lagern! Schon leichte Lichteinwirkung kann eine Polymerisation auslösen.

Hinweis: Beim Arbeiten mit PrintOn nur möglichst kurz dem Tages- / Raumlicht aussetzen, da bei zu langer Lichteinwirkung das Material ungewollt aushärtet.

Halten Sie die Flasche immer fest verschlossen und verschließen Sie sie nach jedem Gebrauch sorgfältig.

Nach Ablauf des Verfallsdatums nicht mehr verwenden!

Entsorgung:

Entsorgung Gemäß den behördlichen Vorschriften entsorgen. Es darf nicht mit dem Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation entleeren.

Information:

OnDent Ltd. ist nach DIN EN ISO 13485 zertifiziert und betreibt ein aufwendiges Qualitätssicherungssystem. Alle On Dent Produkte sind daher frei von Material- und Herstellungsfehlern und weisen immer eine einwandfreie Qualität auf. Unsere Anwenderempfehlungen beruhen auf einer sorgfältigen Ermittlung von praxisbezogenen Werten aus unserem Dentallabor. Your erreicherung der garantierten Qualität und Brauchbarkeit des Produktes bedarf es der strikten Einhaltung aller in den Produktakten angegebenen Verfahrensschritte in einer zweigleisigen Qualitätskontrolle. Der Anwender ist verantwortlich für den Einsatz und für die bestimmungsgemäße Verwendung des Materials. Die Medizinprodukte sind gemäß EU-Regularien zum Einsatz als Sonderanfertigung durch den Zahntechniker bestimmt. Melden Sie alle im Zusammenhang mit dem Medizinprodukt aufgetretenen schwerwiegenden Vorfälle (Tod, schwerwiegende Verschlechterung des Gesundheitszustandes, schwerwiegende Gefahr für die öffentliche Gesundheit) dem Hersteller und der zuständigen Behörde des Mitgliedstaats.



2195

Benannte Stelle



Chargennummer



Produktnummer



Name und Adresse des Herstellers



Entsorgen Sie die Verpackung und das Produkt nach Gebrauch



Siehe Gebrauchsanweisung



Vor Sonnenlicht schützen / An einem trockenen Ort aufbewahren



Haltbarkeitsdatum

Ref No: 4.2.3-2.F.9 Hazırlanma Tarihi: 29.06.2020 Rev Tr:11.12.2024 Rev No: 004